

Scheda Tecnica

NYLONINK SERIE TZ C-MIX 2000

Base solvente, rapido essiccamento, finish matt/semilucido molto flessibili ed elastici.

Indicati per la stampa diretta su supporti flessibili quali tessuti di nylon e tyvek® per la decorazione di capi di abbigliamento (casacche, giacche a vento), striscioni pubblicitari, bandiere, sacche, borse, ombrelli, vele, paracaduti.

Grazie alla versatilità di impiego sono adatti anche su supporti di PVC, poliestere ed altre materie plastiche.

Offrono una buona resistenza all'esterno (weathering), all'acqua marina ed ai lavaggi (compreso lo stone wash) quando miscelati con l'Adhesion Promoter ZH (catalizzatore).

Tutti i pigmenti hanno una solidità alla luce di 7-8 secondo la scala lana ed offrono un'ottima resistenza all'esterno.

I tessuti di nylon che hanno subito trattamenti superficiali (quali l'impermeabilizzazione) possono presentare difficoltà per l'adesione.

In questi casi l'aggiunta di Adhesion promoter ZH dal 10% al 15% può migliorare sensibilmente l'adesione e la resistenza allo sgualcimento oltre che la resistenza ai solventi (alcol, benzina)

Adesione: resine selezionate di alta qualità conferiscono buona adesione su tessuti di nylon, tyvek®, PVC e poliestere trattato. Si consiglia sempre di eseguire gli opportuni test sui supporti da stampare, prima di effettuare la tiratura.

Gamma colori: sono disponibili colori base monopigmentati CMIX 2000. La gamma è di 9 tinte vivaci e luminose (oltre al bianco normale, bianco coprente, nero e base trasparente) esenti da piombo che possono essere facilmente miscelate per produrre una vastissima gamma di colori.

Pantone - RAL: sono disponibili le ricette per tutti i colori del "Pantone 1000 colour guide" sia sotto forma di tabelle sia su floppy disk. Completano i formulari le ricette dei colori RAL.

DATI TECNICI E MODO DI IMPIEGO

Telai stampa: le matrici devono essere del tipo resistente ai solventi. Usare tessuti di poliestere 43÷77 fili/cm per ottenere la massima coprenza, 90÷100 fili/cm per coprenze medie.

Stampa: miscelare bene l'inchiostro prima dell'uso. Lo spremitore deve essere preferibilmente di gomma vulkollan. Per la stampa di tessuti scuri a trama grossa, lo spremitore deve essere morbido (60÷65 gradi shores) con bordi leggermente arrotondati

Diluizione: se indispensabile si può ridurre la viscosità con:

- diluente rapido: F800
- diluente normale: diluente /35
- diluente lento: diluente lento 992 o 509
- ritardante: slow retarder 4706 o 207

Per non diminuire sensibilmente il potere coprente del bianco coprente, si consiglia di dosare attentamente la diluizione.

./.

Sun Chemical Group S.p.A.

VIA ISONZO, 6/C 22078 TURATE (COMO) ITALIA TEL: +39.02.969711.1 - FAX: +39.02.96754017 - E-MAIL: infoserigrafia@eu.sunchem.com
SEDE LEGALE: VIA VITTOR PISANI, 16 20124 MILANO CAP. SOC. €38.186.580 i.v. REG. IMPR. 129552-3292-2 TRIB. MI R.E.A. MI 708526
CODICE FISCALE E PARTITA I.V.A. 00739320158 NUMERO FISCALE COMUNITARIO IT 00739320158

Sun Chemical Screen

Essiccamento: avviene per evaporazione dei solventi. Fuori polvere in circa 10'.

L'essiccamento può essere accelerato sensibilmente con forni jet ad aria calda.

Con il promotore d'adesione per ottenere le massime prestazioni è necessario attendere 7 - 10 giorni a temperatura ambiente oppure con aria calda a circa 60°C per circa 90'.

Lavaggio quadri: usare il solvente lavaggio quadri CLS/34 oppure il solvente universale pulizia telai.

L'inchiostro miscelato con il promotore ZH deve essere pulito dai telai in giornata per evitare l'occlusione delle maglie libere.

PRODOTTI COMPLEMENTARI

Base TZE50 (trasparente incolore) si può impiegare nei seguenti casi:

- come protettivo in sovrastampa o primer per l'adesione;

- in miscela con gli inchiostri pigmentati per migliorare l'adesione, flessibilità, resistenza allo sgalcimento e per aumentare il grado di lucido;

- per la preparazione di inchiostri metallici con i pigmenti metallici in polvere: oro 200÷250 gr di pigmento addizionato con 800÷750 gr. di base.

Argento: 100 gr. di pigmento addizionato con 900 gr. di base;

- per la preparazione di inchiostri fluorescenti: 300-400 gr. di pigmento fluo addizionato con 700÷600 gr. di base.

Adhesion Promoter ZH: aggiunto al 10% agli inchiostri migliora l'adesione sui supporti "difficili" (tessuti trattati), la resistenza ai solventi, ai lavaggi e all'esterno.

Conservazione: i prodotti immagazzinati nei contenitori originali sigillati, tenuti in ambienti freschi ed asciutti hanno una vita utile di:

- Inchiostri > 1 anno;

- Adhesion promoter ZH: 6÷8 mesi;

- Inchiostro miscelato con ZH: "pot life" 24÷36 ore (a condizione che il contenitore venga chiuso con il coperchio).

Precauzioni per la sicurezza: gli inchiostri "Nylonink" non richiedono etichettatura di nocività o irritazione. In ogni caso è bene utilizzare gli inchiostri in locali ben ventilati con aspirazione localizzata nei punti d'impiego.

L'"Adhesion promoter ZH" richiede invece maggiori attenzioni trattandosi di prodotto nocivo.

Sono disponibili schede dettagliate sulla sicurezza e salute.

Queste informazioni sono fornite dopo prove di laboratorio. Tuttavia le caratteristiche del prodotto possono cambiare in funzione delle differenti condizioni di lavoro. Raccomandiamo di verificare sempre le caratteristiche dei nostri prodotti prima di iniziare produzioni importanti. La responsabilità della Sun Chemical Group SpA si riduce alla sostituzione dei nostri prodotti. Poiché non siamo in grado di prevedere o controllare le condizioni in cui i nostri prodotti vengono utilizzate, non è possibile garantire le loro performance.

Precisiamo che le informazioni contenute in questa scheda sono solo indicative e che potrebbero venire modificate per soddisfare le condizioni e l'efficienza delle attrezzature impiegate. I prodotti della Sun Chemical non sono utilizzabili con inchiostri o vernici di altri produttori salvo previa autorizzazione scritta. Sun Chemical si riserva la facoltà di modificare le informazioni inserite senza preavviso.
